

Объединение независимых экспертов в области минеральных ресурсов,
металлургии и химической промышленности



Обзор рынка гидроксида калия (едкого кали) в России и ЕАЭС

4 издание

Москва
июнь, 2024

Демонстрационная версия

С условиями приобретения полной версии отчета можно ознакомиться на странице сайта по адресу: <https://infomine.ru/research/13/107>

Общее количество страниц: 83 стр.

Стоимость отчета различных комплектаций поставки:

- 1. Базовая** - файл формата PDF - 72 тыс.рублей
- 2. Расширенная** - файлы формата PDF + Word - 78 тыс.рублей
- 3. Пользовательская** - файлы формата PDF + Word + первичные базы в Excel - 84 тыс.рублей
- 4. Представительская** - файлы формата PDF + Word + первичные базы в Excel + 2 экз. печатной версии подписанных, прошитых, с подписью генерального директора и скрепленных печатью компании - 89 тыс.рублей
- 5. Максимальная** - файлы формата PDF + Word + первичные базы в Excel + 2 экз. печатной версии подписанных, прошитых, с подписью генерального директора и скрепленных печатью компании + презентация, изготовленная на основании данных отчета в .ppt - 109 тыс.рублей

Этот отчет был подготовлен экспертами ООО «ИГ «Инфомайн» исключительно в целях информации. Содержащаяся в настоящем отчете информация была получена из источников, которые, по мнению экспертов Инфомайн, являются надежными, однако Инфомайн не гарантирует точности и полноты информации для любых целей. Инфомайн приложил все возможные усилия, чтобы проверить достоверность имеющихся сведений, показателей и информации, содержащихся в исследовании, однако клиенту следует учитывать наличие неустраняемых сложностей в процессе получения информации, зачастую касающейся непрозрачных и закрытых коммерческих операций на рынке. Исследование может содержать данные и информацию, которые основаны на различных предположениях, некоторые из которых могут быть неточными или неполными в силу наличия изменяющихся и неопределенных событий и факторов. Кроме того, в ряде случаев из-за погрешности при округлении, различий в определениях, терминах и их толкованиях, а также использования большого числа источников, данные могут показаться противоречивыми. Инфомайн предпринял все меры для того, чтобы не допустить очевидных несоответствий, но некоторые из них могут сохраняться.

Информация, представленная в этом отчете, не должна быть истолкована, прямо или косвенно, как информация, содержащая рекомендации по инвестициям. Все мнения и оценки, содержащиеся в настоящем материале, отражают мнение авторов на день публикации и подлежат изменению без предупреждения. Инфомайн не проводит какую-либо последующую работу по обновлению, дополнению и изменению содержания исследования и проверке точности данных, содержащихся в нем. Инфомайн не несет ответственность за какие-либо убытки или ущерб, возникшие в результате использования любой третьей стороной информации, содержащейся в настоящем отчете, включая опубликованные мнения или заключения, а также последствия, вызванные неполнотой представленной информации.

Этот документ или любая его часть не может распространяться без письменного разрешения Инфомайн либо тиражироваться любыми способами. Заказчик имеет право проводить аудит (экспертизу) исследований рынков, полученных от Исполнителя только в компаниях, имеющих членство ассоциации промышленных маркетологов ПРОММАР (<http://www.prommar.ru>) или силами экспертно-сертификационного совета ассоциации ПРОММАР. В других случаях отправка исследований на аудит или экспертизу третьим лицам считается нарушением авторских прав.

Copyright © ООО «ИГ «Инфомайн».

СОДЕРЖАНИЕ

Аннотация.....	8
ВВЕДЕНИЕ.....	10
1. Технология производства едкого кали и используемое в промышленности сырье	12
1.1. Способы производства едкого кали	12
1.2. Мировые запасы сырья. Основные поставщики и направления поставок сырья	15
2. Производство едкого кали в РФ и странах ЕАЭС.....	18
2.1. Качество выпускаемой продукции.....	18
2.2. Объем производства едкого кали в РФ и странах ЕАЭС в 2002-2023 гг.	20
2.3. Текущее состояние крупнейших производителей едкого кали в ЕАЭС..	22
2.3.1 ООО «Сода-хлорат» (Березники, Пермский край).....	22
2.3.2. ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» (ранее «Завод полимеров КЧХК», Кирово-Чепецк, Кировская обл.).....	29
2.3.3. ОАО «Беларуськалий» (Респ. Беларусь, Минская обл.).....	31
3. Экспорт-импорт едкого кали.....	32
3.1. Экспорт-импорт едкого кали в РФ в 2002-2023 гг.	32
3.2. Тенденции и особенности экспортно-импортных поставок едкого кали в России	33
3.3. Основные направления экспортно-импортных поставок едкого кали РФ	45
3.4. Экспорт-импорт едкого кали в странах ЕАЭС и Украине.....	53
4. Обзор цен на едкое кали в России.....	57
4.1. Экспортные цены на гидроксид калия в России в 2002-2023 гг.	57
4.2. Импортные цены на гидроксид калия в России в 2002-2023 гг.	58
5. Потребление едкого кали в России в 2002-2023 гг.	61
5.1. Баланс производства-потребления едкого кали в России в 2002-2023 гг.	61
5.2. Структура потребления едкого кали в России	63
5.3. Основные отрасли-потребители едкого кали.....	64
5.4. Основные российские предприятия-потребители едкого кали.....	68
5.5. Текущее состояние основных предприятий-потребителей гидроксида калия в РФ	70
5.5.1. АО «Волжский Оргсинтез» (г. Волжский, Волгоградская обл.).....	70
5.5.2. ПАО «Нижнекамскнефтехим» (Нижнекамск, Татарстан)	73
5.5.3. АО «Среднеуральский медеплавильный завод»	77
6. Прогноз производства и потребления едкого кали до 2030 г.....	79

Приложение 1. Контактная информация основных производителей гидроксида калия в ЕАЭС..... 82
Приложение 2. Контактная информация потребителей гидроксида калия в РФ 83

СПИСОК ТАБЛИЦ

- Таблица 1. Свойства гидроксида калия и его кристаллогидратов
- Таблица 2. Основные мировые месторождения калийных солей
- Таблица 3. Требования к качеству калия гидроокиси технической (согласно ГОСТ 9285-78)
- Таблица 4. Требования к качеству калия гидроокиси технической чешуированной (согласно ТУ 6-18-50-86)
- Таблица 5. Производство едкого кали в России по предприятиям в 2002-2023 гг., тыс. т
- Таблица 6. Основные получатели твердого едкого кали производства ООО «Сода-хлорат» в 2003-2023 гг., т
- Таблица 7. Основные получатели жидкого едкого кали производства ООО «Сода-хлорат» в 2003-2023 гг., т
- Таблица 8. Финансовые показатели ООО «Сода-хлорат» в 2005-2023 гг., млн руб.
- Таблица 9. Объем российского экспорта гидроксида калия в 2002-2023 гг., т
- Таблица 10. Объем российского импорта гидроксида калия в 2002-2023 гг., т
- Таблица 11. Объемы импортных поставок твердого гидроксида калия российским предприятиям в 2005-2023 гг., т, %
- Таблица 12. Объемы импортных поставок жидкого гидроксида калия российским предприятиям в 2009-2023 гг., т, %
- Таблица 13. Основные страны-потребители российского твердого едкого кали в 2002-2023 гг., т
- Таблица 14. Основные страны-потребители российского жидкого едкого кали в 2002-2023 гг., т
- Таблица 15. Основные поставщики твердого едкого кали в Россию в 2002-2023 гг., т
- Таблица 16. Основные поставщики жидкого едкого кали в Россию в 2010-2023 гг., т
- Таблица 17. Импорт гидроксида калия по странам ЕАЭС* в 2008-2023 гг., тыс. \$
- Таблица 18. Экспорт-импорт гидроксида калия на Украине в 2002-2023 гг., тыс. \$
- Таблица 19. Направления украинского импорта гидроксида калия в 2002-2023 гг., т
- Таблица 20. Экспортные цены на различные виды гидроксида калия российского производства в 2002-2023 гг., \$/т
- Таблица 21. Импортные цены на различные виды гидроксида калия, поступающего в Россию в 2002-2023 гг., \$/т
- Таблица 22. Баланс производства-потребления гидроксида калия в России в 2002-2023 гг., тыс. т
- Таблица 23. Требования к качеству бутилового ксантогената калия (согласно ТУ 2452-292-00204168-2000)
- Таблица 24. Крупнейшие российские потребители едкого кали 2012-2023 гг.

Таблица 25. Динамика поставок едкого кали АО «Волжский Оргсинтез» в 2004-2023 гг., т

Таблица 26. Финансово-экономические показатели АО «Волжский Оргсинтез» в 2004-2023 гг., млрд руб.

Таблица 27. Производство синтетического каучука ПАО «Нижнекамскнефтехим» и его доля по РФ в 2003-2023 гг., тыс. т

Таблица 28. Поставки жидкого едкого кали в ПАО «Нижнекамскнефтехим» в 2002-2023 гг., т

Таблица 29. Финансово-экономические показатели ПАО «Нижнекамскнефтехим» в 2011-2023 гг., млрд руб.

СПИСОК РИСУНКОВ

- Рисунок 1. Динамика производства гидроксида калия в РФ в 2002-2023 гг., тыс. т
- Рисунок 2. Производство едкого кали в ООО «Сода-хлорат» в 2002-2023 гг., тыс. т
- Рисунок 3. Производство едкого кали в ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» в 2008-2016 гг., т
- Рисунок 4. Динамика российских внешнеторговых операций с гидроксидом калия в 2002-2023 гг., тыс. т
- Рисунок 5. Структура российского экспорта гидроксида калия по модификациям в 2002-2023 гг., %
- Рисунок 6. Структура российского экспорта твердого КОН по отправителям в 2002-2023 гг., %
- Рисунок 7. Структура российского экспорта растворов КОН по отправителям в 2002-2023 гг., %
- Рисунок 8. Динамика российских импортных поставок КОН в различных модификациях в 2002-2023 гг., тыс. т
- Рисунок 9. География российского экспорта твердого гидроксида калия в 2013, 2018, 2022-2023 гг., %
- Рисунок 10. География российского импорта твердого гидроксида калия в 2013, 2018, 2022-2023 гг., %
- Рисунок 11. Динамика российских экспортных цен на гидроксид калия в 2002-2023 гг., \$/т
- Рисунок 12. Динамика цен российского импорта и экспорта твердого гидроксида калия в 2002-2023 гг., \$/т
- Рисунок 13. Динамика производства, потребления, экспорта и импорта гидроксида калия в РФ в 2002-2023 гг., тыс. т
- Рисунок 14. Структура российского потребления гидроксида калия в 2020-2023 гг., %
- Рисунок 15. Динамика производства бутилового ксантогената и потребления едкого кали в АО «Волжский Оргсинтез» в 2017-2023 гг., тыс. т
- Рисунок 16. Объем производства синтетических каучуков и объем поставок КОН в ПАО «Нижекамскнефтехим» в 2012-2023 гг., тыс. т
- Рисунок 17. Прогноз производства и потребления едкого кали в России на период 2025-2030 гг., тыс. т

Аннотация

Настоящий отчет является **четвертым изданием** исследования рынка гидроксида калия в России и странах ЕАЭС.

Мониторинг рынка ведется с **2006 года**.

Цель исследования – анализ рынка гидроксида калия – российского и стран ЕАЭС.

Объектом исследования является гидроксид калия (едкое кали).

Данная работа является **кабинетным исследованием**. В качестве **источников информации** использовались данные статистических комитетов стран ЕАЭС (в том числе Росстата, Национального статистического комитета Республики Беларусь, Бюро национальной статистики Агентства по стратегическому планированию и реформам Республики Казахстан); международные базы данных ООН (UNdata), WorldBank, Eurostat; данные международной и европейской торговли (UNComtrade, TradeMap); Федеральной таможенной службы РФ (до 2022 г.); Единой информационной системы в сфере закупок; статистики железнодорожных перевозок; базы СБИС; зарубежных специализированных компаний; годовых и квартальных отчетов эмитентов ценных бумаг; отраслевой и региональной прессы, материалов конференций, интернет-сайтов предприятий-производителей и потребителей исследуемой продукции; научно-технической литературы (elibrary и др.), база патентов ФИПС; база данных «Инфолайн», а также интернет-сайтов предприятий-производителей гидроксида калия.

Хронологические рамки исследования: 2002-2023 гг.; прогноз – 2024-2030 гг.

География исследования: Российская Федерация – комплексный подробный анализ рынка; Беларусь и Украина – общий ретроспективный анализ рынка.

Отчет состоит из **6 частей**, содержит **83 страницы**, в том числе **29 таблиц**, **17 рисунков** и **2 приложения**.

В **первой главе** отчета приведены сведения о технологиях производства гидроксида калия и требуемом для производства сырье. Рассмотрены направления и объемы поставок, основные поставщики сырья.

Вторая глава посвящена анализу производства гидроксида калия в странах ЕАЭС. В этой главе приведены требования существующей нормативно-технической документации к качеству гидроксида калия, статистика производства этой продукции в 2002-2023 гг., оценена региональная структура производства, описаны основные производители гидроксида калия.

В **третьей главе** анализируются внешнеторговые операции с гидроксидом калия в России, других странах ЕАЭС и Украине. Приведены данные об объемах экспорта и импорта изучаемой продукции, оценена региональная структура поставок.

В **четвертой главе** приведены сведения об экспортно-импортных ценах на гидроксид калия в России, а также проанализирована их динамика.

В **пятой главе** приведены балансы производства-потребления гидроксида калия в России, оценена отраслевая структура потребления изучаемой продукции, описаны основные отрасли потребления и предприятия-потребители.

Шестая глава отчета содержит прогноз производства и потребления гидроксида калия в России до 2030 г.

В **приложениях** приведена адресная и контактная информация основных российских предприятий, выпускающих и потребляющих гидроксид калия.

Целевая аудитория исследования:

- участники рынка гидроксида калия – производители, потребители, трейдеры;
- потенциальные инвесторы.

Предлагаемое исследование претендует на роль **справочного пособия** для служб маркетинга и специалистов, принимающих управленческие решения, работающих на рынке гидроксида калия.

ВВЕДЕНИЕ

Гидроксид калия, лат. Potassium hydroxide (едкое кали, каустический поташ, калиевая щелочь, а также гидрат окиси калия, гидроокись калия) по химическому составу соответствует формуле КОН. Вещество представляет собой белую гигроскопичную кристаллическую массу без запаха. На воздухе расплывается, поглощая H_2O и CO_2 . До температуры $247\text{ }^{\circ}C$ устойчива моноклинная модификация, выше указанной температуры – кубическая типа NaCl. Параметры такой решётки следующие: $a=0,533\text{ нм}$, $z=4$, пространственная группа – $Fm\bar{3}m$. Переход из одной модификации вещества в другую осуществляется с тепловым эффектом, энергия которого равна $5,6\text{ кДж/моль}$. Температура кипения – $1327\text{ }^{\circ}C$, плотность – $2,044\text{ г/см}^3$.

Гидроксид калия очень хорошо растворяется в воде, при этом раствор сильно разогревается (вероятно даже разбрызгивание раствора). Растворимость соединения в воде при $0^{\circ}C$ равна $49,4\%$ по массе. Кроме того, КОН растворяется в этаноле и метаноле, переходя в раствор, соответственно, на $27,9$ и $35,5\%$ при температуре $28\text{ }^{\circ}C$. Сильная гигроскопичность способствует образованию тетра-, ди- и моногидратов (табл. 1). Растворимость в воде (г в 100 г): дигидрата – $117,4$ ($25\text{ }^{\circ}C$), моногидрата – $147,0$ ($60\text{ }^{\circ}C$), $311,5$ ($150\text{ }^{\circ}C$).

Таблица 1. Свойства гидроксида калия и его кристаллогидратов

Показатель	КОН	КОН·4Н ₂ О	КОН·2Н ₂ О	КОН·Н ₂ О
T _{пл.} , °C	405	-33,5	33	150
C _p ⁰ , Дж/(моль·К)	64,9*	-	125,5	96,2
ΔH ⁰ _{пл.} , Дж/моль	9,4	26,3	-	9,6
ΔH ⁰ _{обр.} , кДж/моль	-424,7	-	-1052,0	-753,5
S ⁰ ₂₉₈ , Дж/(моль·К)	78,9	-	159	117

* - для кубической модификации: $C_p^0=49,4\text{ Дж/(моль}\cdot\text{К)}$; $\Delta H_{\text{возг}}^0=197,1\text{ кДж/моль}$

Источник: научно-техническая литература

Гидроксид калия является сильным основанием, относится к щелочам. Бурно реагирует с кислотами, с влажными газообразными CO_2 , SO_2 , H_2S и NO_2 образует, соответственно, $KHCO_3$, $KNSO_3$, полисульфиды и смеси KNO_2 и KNO_3 , с $NF-KF$, KHF_2 и KH_2F_3 , с $CO-HCOOK$.

Подобно NaOH, гидроксид калия вытесняет аммиак из солей аммония в водном растворе:



Безводный КОН также реагирует с солями аммония, образуя аммиак, с опасностью пожара или взрыва, взаимодействует с Br_2 и Cl_2 только при температуре, превышающей $600\text{ }^{\circ}C$. Расплавленный гидроксид калия реагирует с Be, Al, Ga, Zn, Sn, Pb, Sb и их оксидами и гидроксидами с образованием оксометаллатов (например, $KAlO_2$, K_2ZnO_2) и выделением водорода или воды.

Водные растворы КОН с перечисленными металлами дают гидроксокомплексы, при этом также выделяется водород. Таким образом, вещество является коррозионно-агрессивным во влажном воздухе в отношении перечисленных металлов.

Гидрат окиси калия агрессивен в отношении некоторых форм пластиков, резины и полимеров. Водные растворы разрушают стекло, расплавы – фарфор. В чистом виде КОН не горюч и взрывобезопасен, по степени воздействия на организм относится к веществам 2-го класса опасности. Едкое вещество при попадании на кожу и слизистые оболочки, особенно глаза, вызывает тяжелые химические ожоги и хронические заболевания кожных покровов (дерматит). Гидроксид калия может всасываться в организм при вдыхании аэрозолей, вызывая отек легких. Испарение при 20 °С незначительно, однако может быстро достигаться опасная концентрация частиц в воздухе. Предельная пороговая концентрация – 2мг/м³.

Гидроксид калия является практически универсальным химическим соединением. Одной из важнейших областей применения вещества является производство мягкого мыла. Смеси калиевых и натриевых мыл используются для получения жидких мыл, моющих средств, шампуней, кремов для бритья, отбеливателей и некоторых фармацевтических препаратов.

Другая важная область применения – производство различных солей калия. Например, перманганат калия получают путем сплавления диоксида марганца с каустическим поташем и последующего окисления образовавшегося манганата калия в электролизной камере.

Гидроксид калия также применяют вместе с каустической содой в производстве многих красителей и других органических соединений, а также как адсорбент газов, дегидратирующий агент, осадитель нерастворимых гидроксидов металлов.

Кроме того, гидроксид калия используется для обеззараживания сточных вод, для рафинирования масел, в азотной промышленности для осушки газов, в резинотехнической промышленности в качестве «калийного мыла», предотвращающего слипание крошки каучука, в качестве электролита в никель-кадмиевых аккумуляторах, в виде спиртового раствора для синтеза флотореагентов – ксантогенатов, в фотоделе, а также как прижигающее средство в хирургии.

1. Технология производства едкого кали и используемое в промышленности сырье

1.1. Способы производства едкого кали

Соединения калия менее распространены и поэтому более дороги, чем соответствующие соединения натрия. Они применяются только в тех случаях, когда необходим присущий им комплекс физико-химических свойств, не обеспечиваемый соединениями натрия.

Важнейшим промышленным способом получения едкого кали является электролиз водных растворов природных солей калия – KCl или K₂CO₃. Данный процесс проходит с применением железного или ртутного катода, а также с использованием ионообменных мембран. Метод с применением ртутного катода называется амальгамным, а предусматривающий наличие пористой перегородки между катодом и анодом – диафрагменным.

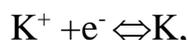
Амальгамный метод получения едкого кали. Основная технологическая стадия – электролиз, основной аппарат – электролитическая ванна, которая состоит из электролизера, разлагателя и ртутного насоса, объединенных между собой коммуникациями.

Сущность амальгамного метода заключается в том, что в электролитической ванне под действием ртутного насоса со скоростью 15 см/с циркулирует ртуть, проходя через закрытый, периодически наклоняемый электролизёр и разлагатель. Катодом электролизера служит поток ртути. Вместе с ртутью через электролизер непрерывно течет поток горячего раствора KCl (температурой 60-80 °С), в который погружены титановые аноды, покрытые слоем оксидов платиновых металлов. При этом на аноде выделяется газообразный хлор:



который впоследствии используется в различных химических производствах.

На ртутном катоде вместо катионов водорода (перенапряжение водорода на ртути высокое) разряжаются ионы калия:



чему способствует также образование амальгамы KHg_x (до 0,2% K).

Амальгамированная ртуть при очередном наклоне электролизёра перетекает в разлагатель, где амальгама в присутствии графита как катализатора реагирует с горячей водой по уравнению:



Освобождающуюся ртуть возвращают в электролизёр. Водород отводится на очистку. Раствор KCl, выходящий из электролизера, освобождают от растворенного в нем хлора, донасыщают, извлекают из него примеси, внесенные

с KCl, а также вымываемые из анодов и конструкционных материалов, и возвращают на электролиз.

Данный метод позволяет получать очень чистый и свободный от хлора концентрированный раствор гидроксида калия.

Диафрагменный метод получения едкого кали. По диафрагменному методу получается относительно дешевый, но содержащий хлор гидроксид калия. В электролизере, работающем по диафрагменному методу, используется твердый асбестовый или полимерный анод, анодное и катодное пространство отделены друг от друга пористой перегородкой – диафрагмой.

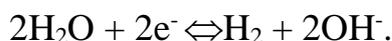
Такая конструкция позволяет предотвратить взаимодействие щёлочи с газообразным хлором, которое может привести к получению гипохлорита калия вместо нужной нам щелочи:



На железном катоде разряжаются катионы H^+ , которые содержатся в молекуле воды:



если быть точнее, то на катоде в нейтральном растворе KCl, происходит следующая полу-реакция:



В свою очередь ионы OH^- остаются в растворе. В итоге получается 12%-ный раствор гидроксида калия, при упаривании которого выкристаллизовывается избыточный хлорид калия. Однако достичь чистоты KOH выше технической данным методом все же не удаётся.

Мембранный метод аналогичен диафрагменному, но анодное и катодное пространства разделены катионообменной мембраной. Мембранный электролиз обеспечивает получение наиболее чистого продукта.

В ряду электрохимических методов производства самым легким и удобным способом является электролиз с ртутным катодом. Едкие щелочи, полученные этим методом, значительно чище полученных диафрагменным способом. Для некоторых производств это важно. Однако амальгамный метод электролиза наносит значительный вред окружающей среде в результате испарения и утечек металлической ртути.

Мембранный метод производства – самый эффективный, но и самый сложный. В то время как диафрагменный и ртутный методы были известны соответственно с 1885 и 1892 гг., мембранный метод появился сравнительно недавно – в 1970-е гг. Экологическая безопасность мембранного метода заключается в том, что сточные воды после очистки вновь подаются в технологический цикл, а не сбрасываются в канализацию. При использовании

данного метода решаются следующие задачи: исключается стадия сжижения и испарения хлора, водород используется для технологического пара, исключаются газовые выбросы хлора и его соединений. Мировым лидером в области мембранных технологий является японская компания Asahi Kasei.

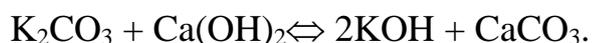
Основной тенденцией в мировом производстве гидроксида калия в последние годы является *переход производителей на мембранный метод электролиза*.

В **России** производство гидроксида калия осуществлялось ртутным (ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк», Кировская обл.) и диафрагменным (ООО «Сода-хлорат», Березники, Пермский край) методами.

Едкое кали, как и каустическая сода (едкий натр), является побочным продуктом производства хлора. В процессе электролиза соль (хлористый калий) расщепляется на хлор и едкий калий. Поэтому особенностью технологического оформления производства гидроксида калия является тот факт, что на аналогичных установках электролиза можно выпускать как едкое кали (KOH), так и каустическую соду (NaOH). Это позволяет производителям без существенных капиталовложений переходить на производство гидроксида калия взамен каустической соды, если производство последней становится не столь рентабельно, а сбыт усложняется. При этом, в случае изменений на рынке, возможен безболезненный перевод электролизеров на производство ранее выпускавшегося продукта.

Примером перевода части мощностей с производства гидроксида натрия на гидроксид калия в России может служить ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк», начавшее промышленный выпуск едкого кали на пяти электролизерах в 2006 г. в связи со сложной ситуацией со сбытом едкого натра, а затем вновь прекратившее выпуск гидроксида калия и возобновивший выпуск едкого натра.

Между тем существует еще ряд технологических процессов, также позволяющих получать гидроксид калия. Прежде всего, к ним относится обработка поташа (K_2CO_3) водным раствором гашеной извести ($Ca(OH)_2$) – метод «каустификации»:



Осадок карбоната кальция отфильтровывается, а фильтрат упаривается в никелевых реакторах. Для удаления следов влаги едкое кали выдерживается при 360-400 °С под вакуумом.

Аналогичным образом ведется процесс получения KOH из K_2SO_4 и $Ba(OH)_2$.

Еще одним способом производства гидроксида калия является фильтрация водного раствора сульфата калия (K_2SO_4) через анионит в OH-форме.