

Объединение независимых экспертов в области минеральных ресурсов,
металлургии и химической промышленности



Обзор рынка АБС-пластиков в России, странах ЕАЭС и мире

2 издание

Москва
август, 2026



Демонстрационная версия

С условиями приобретения полной версии отчета можно ознакомиться на странице сайта по адресу: <https://infomine.ru/research/20/713>

Общее количество страниц: 106 стр.

Стоимость отчета различных комплектаций поставки:

1. **Базовая** - файл формата PDF - 84 тыс. рублей
2. **Расширенная** - файлы формата PDF + Word - 90 тыс. рублей
3. **Пользовательская** - файлы формата PDF + Word + Excel - 96 тыс. рублей
4. **Представительская** - файлы формата PDF + Word + Excel + 2 экз. печатной версии с подписью генерального директора и скрепленных печатью компании - 101 тыс. рублей
5. **Максимальная** - файлы формата PDF + Word + Excel + 2 экз. печатной версии с подписью генерального директора и скрепленных печатью компании + презентация, изготовленная на основании данных отчета в .ppt - 121 тыс. рублей

Этот отчет был подготовлен экспертами ООО «ИГ «Инфомайн» без использования искусственного интеллекта и исключительно в целях информации. Содержащаяся в настоящем отчете информация была получена из источников, которые, по мнению экспертов Инфомайн, являются надежными, однако Инфомайн не гарантирует точности и полноты информации для любых целей. Инфомайн приложил все возможные усилия, чтобы проверить достоверность имеющихся сведений, показателей и информации, содержащихся в исследовании, однако клиенту следует учитывать наличие неустраняемых сложностей в процессе получения информации, зачастую касающейся непрозрачных и закрытых коммерческих операций на рынке. Исследование может содержать данные и информацию, которые основаны на различных предположениях, некоторые из которых могут быть неточными или неполными в силу наличия изменяющихся и неопределенных событий и факторов. Кроме того, в ряде случаев из-за погрешности при округлении, различий в определениях, терминах и их толкованиях, а также использования большого числа источников, данные могут показаться противоречивыми. Инфомайн предпринял все меры для того, чтобы не допустить очевидных несоответствий, но некоторые из них могут сохраняться.

Информация, представленная в этом отчете, не должна быть истолкована, прямо или косвенно, как информация, содержащая рекомендации по инвестициям. Все мнения и оценки, содержащиеся в настоящем материале, отражают мнение авторов на день публикации и подлежат изменению без предупреждения. Инфомайн не проводит какую-либо последующую работу по обновлению, дополнению и изменению содержания исследования и проверке точности данных, содержащихся в нем. Инфомайн не несет ответственность за какие-либо убытки или ущерб, возникшие в результате использования любой третьей стороной информации, содержащейся в настоящем отчете, включая опубликованные мнения или заключения, а также последствия, вызванные неполнотой представленной информации.

Этот документ или любая его часть не может распространяться без письменного разрешения Инфомайн либо тиражироваться любыми способами. Заказчик имеет право проводить аудит (экспертизу) исследований рынков, полученных от Исполнителя только в компаниях, имеющих членство ассоциации промышленных маркетологов ПРОММАР (<http://www.prommar.ru>) или силами экспертно-сертификационного совета ассоциации ПРОММАР. В других случаях отправка исследований на аудит или экспертизу третьим лицам считается нарушением авторских прав.

Copyright © ООО «ИГ «Инфомайн».

СОДЕРЖАНИЕ

Аннотация.....	8
Введение	10
1. Краткая характеристика мирового рынка АБС-пластиков в 2020-2025 гг.	12
1.1. Мощности и объемы производства АБС-пластиков в мире в 2020-2025 гг.	14
1.2. Международная торговля АБС-пластиком в 2020-2025 гг.	18
1.3. Потребление АБС-пластиков в мире в 2020-2025 гг.	24
1.4. Обзор мировых цен на АБС-пластики.....	28
2. Технология производства АБС-пластиков и используемое в промышленности сырье в России.....	30
2.1. Способы производства АБС-пластиков в России	30
2.2. Сырье для производства АБС-пластиков в России.....	36
2.3. Направление поставок сырья в России.....	38
3. Производство АБС-пластиков в России в 2015-2025 гг.....	40
3.1. Качество выпускаемой продукции	40
3.2. Объем производства АБС-пластиков в России в 2015-2026 гг.....	45
3.3. Основные предприятия-производители АБС-пластиков в России	47
3.4. Текущее состояние производителей АБС-пластиков в России	48
3.4.1. АО «Пластик» (Тульская обл.).....	48
3.4.2. ПАО «Нижнекамскнефтехим» (Респ. Татарстан).....	53
4. Внешняя торговля АБС-пластиком в ЕАЭС в 2015-2025 гг.	56
4.1. Внешняя торговля АБС-пластиком в России в 2015-2025 гг.....	58
4.1.1. Экспорт.....	58
4.1.1.1. Объемы и направления поставок из России в 2015-2025 гг.	60
4.1.1.2. Основные экспортеры АБС-пластиков в России в 2015-2025 гг.....	62
4.1.2. Импорт.....	63
4.1.2.1. Объемы и направления поставок в Россию в 2015-2026 гг.	64
4.1.2.2. Основные импортеры АБС-пластиков в России в 2015-2025 гг.	66
4.2. Внешняя торговля АБС-пластиком в прочих странах ЕАЭС в 2015-2025 гг.	69
5. Обзор цен на АБС-пластики в России в 2015-2025 гг.	71
5.1. Внутренние цены на АБС-пластики	71
5.2. Динамика экспортно-импортных цен России в 2015-2025 гг.	73
6. Потребление АБС-пластиков в России в 2015-2025 гг.	77
6.1. Баланс производства и потребления АБС-пластиков в России в 2015-2025 гг.	77
6.2. Структура потребления АБС-пластиков в России в 2025 г.....	79

6.3. Основные области применения АБС-пластиков в России	80
6.3.1. Производство листового АБС-пластика	80
6.3.2. Производство АБС-корпусов бытовой техники и электротехники ..	84
6.3.3. Производство АБС-автокомпонентов	88
6.3.4. Производство санитарно-гигиенических изделий и ТНП из АБС- пластиков	91
6.4. Крупнейшие предприятия-потребители АБС-пластиков в 2015-2025 гг.	93
6.4.1. ООО «Лада-Лист» (Самарская обл.)	94
6.4.2. ООО «ЛГ Электроникс Рус» (Московская обл.)	96
6.4.3. АО «Апал» (Самарская обл.)	98
6.4.4. АО «Ай Эйч Пи Апплаенсес» (Липецкая обл.)	100
7. Прогноз производства и потребления АБС-пластиков в России на период до 2035 г.	102
Приложение 1. Контактная информация предприятий-производителей АБС-пластиков в России	105
Приложение 2. Контактная информация крупнейших в России предприятий-потребителей АБС-пластиков	105

Список таблиц

- Таблица 1. Основные характеристики АБС-пластика
- Таблица 2. Основные страны-импортеры АБС-пластиков в 2020-2025 гг., тыс. т
- Таблица 3. Основные страны-экспортеры АБС-пластиков в 2020-2025 гг., тыс. т
- Таблица 4. Цены экспорта основных стран-экспортеров АБС-пластиков в 2020-2025 гг., долл. за т
- Таблица 5. Цены импорта основных стран-импортеров АБС-пластиков в 2020-2025 гг., долл. за т
- Таблица 6. Описание технологического процесса получения АБС-пластика методом полимеризации в массе
- Таблица 7. Перечень основного оборудования процесса получения АБС-пластика методом полимеризации в массе
- Таблица 8. Показатели потребления сырья, материалов и энергетических ресурсов при производстве АБС-пластика методом полимеризации в массе
- Таблица 9. Проектные мощности производителей АБС-пластиков в России, тыс. т
- Таблица 10. Производство сырья для АБС-пластиков в России в 2015-2025 гг., тыс. т
- Таблица 11. Направления поставок сырья для производства АБС-пластиков в ЕАЭС
- Таблица 12. Физико-технические характеристики марок АБС-пластика ПАО «Нижекамскнефтехим»
- Таблица 13. Физико-механические и реологические свойства АБС-пластика АО «Пластик»
- Таблица 14. Производство АБС-пластиков в России по предприятиям в 2015 - 6 мес. 2026 гг., тыс. т
- Таблица 15. Основные отраслевые секторы потребления продукции АО «Пластик»
- Таблица 16. Структура поставок АБС-пластиков производства АО «Пластик» в 2015-2025 гг., тыс. т
- Таблица 17. Структура поставок АБС-пластиков производства ПАО «НКНХ» в 2015-2025 гг., тыс. т
- Таблица 18. Географическая структура российского экспорта АБС-пластиков в 2015-2025 гг., т
- Таблица 19. Основные экспортеры АБС-пластиков в России в 2015-2025 гг., т
- Таблица 20. Страны экспортеры АБС-пластиков в Россию в 2015 – 7 мес. 2026 гг., т
- Таблица 21. Основные потребители импортного АБС-пластиков в 2015-2025 гг., т
- Таблица 22. Динамика экспорта АБС-пластиков стран ЕАЭС в 2015-2025 гг., т
- Таблица 23. Динамика импорта АБС-пластиков в прочие страны ЕАЭС в 2015-2025 гг., т
- Таблица 24. Поставки АБС-пластика российским потребителям (анализ тендеров и закупок) в 2021-2025 гг.
- Таблица 25. Средние годовые цены экспорта АБС-пластиков в России по странам получения в 2015-2025 гг., долл. за т

- Таблица 26. Средние годовые цены экспорта АБС-пластиков в России по производителям в 2015-2025 гг., долл. за т
- Таблица 27. Средние годовые цены импорта АБС-пластиков в России по странам отправления в 2015-2025 гг., долл. за т
- Таблица 28. Средние годовые цены импорта АБС-пластиков в России по основным потребителям в 2015-2024 гг., долл. за т
- Таблица 29. Баланс производства и потребления АБС-пластиков в России в 2015-2025 гг., тыс. т
- Таблица 30. Технические характеристики АБС-пластиков
- Таблица 31. Крупнейшие российские потребители гранулированного АБС-сополимера в 2023-2025 гг., тыс. т

Список рисунков

- Рисунок 1. Динамика мощностей и объемов производства АБС-пластиков в мире в 2020-2025 гг., млн т
- Рисунок 2. Географическая структура мощностей АБС-пластиков по регионам в 2025 г., %
- Рисунок 3. Динамика мировой торговли АБС-пластиком в 2020-2025 гг., млн т, млрд долл.
- Рисунок 4. Региональная структура мирового импорта АБС-пластиков в 2025 г., %
- Рисунок 5. Крупнейшие страны-импортеры АБС-пластиков в 2025 г., %
- Рисунок 6. Региональная структура мирового экспорта АБС-пластиков в 2025 г., %
- Рисунок 7. Крупнейшие страны-экспортеры АБС-пластиков в 2025 г., %
- Рисунок 8. Структура мирового потребления АБС-пластиков по регионам в 2025 г., %
- Рисунок 9. Структура мирового потребления АБС-пластиков по секторам применения в 2025 г., %
- Рисунок 10. Принципиальная схема производства АБС эмульсионной полимеризацией
- Рисунок 11. Блок-схема процесса получения АБС пластика методом непрерывной полимеризации в массе
- Рисунок 12. Динамика производства АБС-пластиков в России в 2015-2026 гг., тыс. т
- Рисунок 13. Динамика выпуска АБС-пластиков в АО «Пластик» в 2015-2026 гг., тыс. т
- Рисунок 14. Динамика выпуска АБС-пластиков в ПАО «НКНХ» в 2015-2026 гг., тыс. т
- Рисунок 15. Внешняя торговля АБС-пластиком в странах ЕАЭС в 2015-2025 гг., тыс. т
- Рисунок 16. Динамика экспорта АБС-пластиков в России в 2015-2025 гг., тыс. т, млн долл.

- Рисунок 17. Динамика импорта АБС-пластиков в Россию в 2015-2025 гг., тыс. т, млн долл.
- Рисунок 18. Динамика средних цен российских производителей на АБС-пластики в 2015-2025 гг., тыс. руб./т без НДС
- Рисунок 19. Динамика средних годовых цен экспорта АБС-пластиков России в 2015-2025 гг., долл. за т
- Рисунок 20. Динамика средних годовых цен импорта АБС-пластиков России в 2015-2025 гг., долл. за т
- Рисунок 21. Структура потребления АБС-пластиков в России по направлениям использования в 2025 г., %
- Рисунок 22. Динамика выпуска листового АБС-пластика в России в 2015-2025 гг., тыс. т
- Рисунок 23. Динамика выпуска АБС-корпусов для бытовой техники в России в 2015-2025 гг., тыс. т
- Рисунок 24. Динамика выпуска АБС-корпусов для электротехники в России в 2015-2025 гг., тыс. т
- Рисунок 25. Динамика выпуска АБС-автокомпонентов в России в 2015-2025 гг., тыс. т
- Рисунок 26. Динамика производства листового АБС-пластика в ООО «Лада-Лист» в 2015-2025 гг., тыс. т
- Рисунок 27. Динамика производства АБС-корпусов бытовой техники в ООО «ЛГ Электроникс Рус» в 2015-2025 гг., тыс. т
- Рисунок 28. Динамика производства АБС-автокомпонентов в АО «Апал» в 2015-2025 гг., тыс. т
- Рисунок 29. Динамика производства АБС-корпусов бытовой техники в ООО «Ай Эйч Пи Апплаенсес» в 2015-2025 гг., тыс. т
- Рисунок 30. Прогноз производства и потребления АБС-пластиков в России на период до 2035 г., тыс. т

Аннотация

Настоящий отчет является **вторым изданием** исследования рынка АБС-пластиков в мире и странах Евразийского экономического союза (ЕАЭС).

Цель исследования – анализ рынка АБС-пластиков в России, странах ЕАЭС (в число которых, помимо России, входят Армения, Беларусь, Казахстан и Кыргызстан), а также мирового рынка данного продукта.

Объектом исследования является АБС-пластик (акрилонитрилбутадиенстирол), представляющий собой ударопрочную техническую термопластическую смолу на основе сополимера акрилонитрила с бутадиеном и стиролом с общей формулой $(C_8H_8)_x \cdot (C_4H_6)_y \cdot (C_3H_3N)_z$.

Данная работа является **кабинетным исследованием**. В качестве **источников информации** использовались данные статистических комитетов стран ЕАЭС (в том числе Росстата, Национального статистического комитета Респ. Беларусь, Бюро национальной статистики Агентства по стратегическому планированию и реформам Респ. Казахстан); международные базы данных ООН (UNdata), World Bank, Eurostat; данные международной и европейской торговли (UN Comtrade, Trade Map); Единой информационной системы в сфере закупок; статистики железнодорожных перевозок; базы СБИС; зарубежных специализированных компаний; годовых и квартальных отчетов эмитентов ценных бумаг; отраслевой и региональной прессы, материалов конференций, интернет-сайтов предприятий–производителей и потребителей исследуемой продукции; научно–технической литературы (elibrary и др.), база патентов ФИПС; база данных «Инфомайн» и т.д.

Хронологические рамки исследования: 2015-2025 гг.; оценка – 2026 г.; прогноз 2027-2035 гг.

География исследования: Россия – комплексный подробный анализ рынка; мир и страны ЕАЭС – общий ретроспективный анализ рынка.

Отчет состоит из **7** частей, содержит **106** страниц, в том числе **30** рисунков, **31** таблицу и **2** приложения.

Первая глава посвящена мировому рынку АБС-пластиков. В разделе приведены данные по мощностям, международной торговле данным продуктом и ценам его реализации, потреблению и перспективам развития глобального рынка АБС-пластиков.

Во **второй** главе представлены сведения об используемых в промышленности технологиях производства АБС-пластиков, мощностях по выпуску данного продукта в России, основных видах сырья для его получения.

Третья глава посвящена анализу производства АБС-пластиков в России. В ней представлены требования к качеству выпускаемой продукции, прослежена динамика ее выработки и приведены данные об объемах производства в 2015 – 6 месяцев 2026 гг., дана оценка производства 2026 г., описаны ведущие производители продукта и их текущее состояние.

В **четвертой главе** анализируются внешнеторговые операции с АБС-пластиком в России и странах ЕАЭС в период 2015-2025 гг. Приведены данные об объемах экспорта и импорта изучаемой продукции, представлена географическая структура поставок, проанализирована информация по отдельным экспортерам и импортерам АБС-пластиков.

В **пятой главе** приведены сведения об уровне стоимости АБС-пластиков на внутреннем рынке России, а также проанализированы данные об изменениях экспортно-импортных цен на продукт в России в 2015-2025 гг.

Шестая глава посвящена потреблению АБС-пластиков в России. В этом разделе приведен баланс производства и потребления исследуемой продукции, представлена структура ее применения в России, рассмотрены основные области использования АБС-пластиков, а также описаны крупнейшие предприятия-потребители данного продукта.

Седьмая, заключительная, глава посвящена прогнозу производства и потребления АБС-пластиков в России на период до 2035 г.

В **приложениях** приведена контактная информация по российским производителям АБС-пластиков, а также крупнейшим потребителям этого продукта, перерабатывающим стороннюю продукцию.

Целевая аудитория исследования:

- участники рынка АБС-пластиков и сырья для выпуска данного вида продукции;
- потенциальные инвесторы.

Предлагаемое исследование претендует на роль **справочного пособия** для служб маркетинга и принимающих управленческие решения специалистов, работающих на рынке химической продукции.

Введение

АБС-пластик (акрилонитрилбутадиенстирол, луран, люстран, силак, сиколлак, терлуран) – термопластичный тройной сополимер акрилонитрила, бутадиена и стирола. Материал представляет собой дисперсную систему, где непрерывная фаза – статистический сополимер стирола и акрилонитрила с молекулярной массой 120-180 тыс., а дисперсная фаза – каучук (бутадиеновый, бутадиен-стирольный или бутадиен-нитрильный) с размером частиц 0,5-2 мкм. Частицы каучука содержат окклюдированные микрочастицы матричного сополимера и привитые к каучуку макромолекулы данного сополимера, обеспечивающие межфазное взаимодействие. Содержание дисперсной фазы составляет 15-30% от массы материала.

АБС-пластик – непрозрачный, чаще темнокрашенный материал с высокой стойкостью к влаге, маслам, кислотам, щелочам и органическим растворителям. По механической прочности, ударной вязкости, жесткости и теплостойкости он превосходит ударопрочный полистирол. Атмосферостойкость достаточно низкая из-за наличия ненасыщенных связей в структуре каучука. Ее повышают заменой полибутадиена на насыщенные эластомеры, например бутилакрилатный (ААС-пластик), бутилкаучук, двойной этилен-пропиленовый или хлорированный полиэтилен. Прозрачные марки получают введением четвертого мономера – метилметакрилата, который дополнительно улучшает устойчивость сополимера к атмосферному воздействию.

Добавление в АБС короткого стекловолокна (15-30% по массе) значительно увеличивает прочность при растяжении, сжатии и изгибе, а также повышает модуль упругости в 1,5-2 раза, но снижает ударную вязкость. Материал также широко модифицируют вспениванием (плотность уменьшается на 25-40%) или наполнением высокодисперсными добавками.

Методы получения АБС-пластика основаны на радикальной сополимеризации стирола и акрилонитрила в присутствии латекса каучука. При массовом соотношении стирола и акрилонитрила 76:24 получают сополимер аналогичного состава. При иных пропорциях требуется строгий контроль однородности формирующегося сополимера, а рост содержания акрилонитрила резко увеличивает вязкость реакционной массы.

Наиболее широко применяется двухстадийная эмульсионная сополимеризация – непрерывная или периодическая. Сначала синтезируют латекс, затем к частицам каучука прививают эмульгированные мономеры. После этого латекс коагулируют, отделяют от воды, высушивают и при необходимости дополнительно гранулируют.

Пластики с повышенной ударной вязкостью получают преимущественно комбинированным методом: процесс начинают в эмульсии или растворе, затем переводят в водную суспензию, что позволяет ввести дополнительное количество каучука.

Известен также трехстадийный синтез в массе, который прерывают при достижении 70-80% содержания целевого продукта.

Переработка АБС-пластика осуществляется литьем под давлением и экструзией. Благодаря хорошей хладотекучести материал можно формовать под высокими давлениями даже ниже температуры стеклования. В производстве изделий широко используют тиснение, печать и гальваническое покрытие поверхности.

АБС-пластик применяется для изготовления крупных автомобильных деталей (например, приборных панелей и элементов управления), корпусов теле- и радиоаппаратуры, телефонов, осветительных и электронных приборов, спортивного инвентаря, мебели и сантехнических изделий. Его также используют как модификатор для повышения ударопрочности или улучшения перерабатываемости композиций на основе ПВХ, поликарбонатов и полистирола.

В таблице 1 приведены основные физико-химические свойства АБС-пластиков.

Таблица 1. Основные характеристики АБС-пластика

Свойства	Единица измерения	Значение
Плотность	г/см ³	1,05-1,08
Температура размягчения	°С	90-105
Прочность при растяжении	МПа	35-50
Относительное удлинение	%	10-25
Модуль при изгибе	ГПа	1,5-2,4
Ударная вязкость по Шарпи (с надрезом)	кДж/м ²	10-30
Твердость по Бринеллю	МПа	9-150
Температура самовоспламенения	°С	395
КПВ нижний пылевоздушной смеси	г/м ³	16

Источник: обзор «Инфолайн» на основе данных Росстандарта

1. Краткая характеристика мирового рынка АБС-пластиков в 2020-2025 гг.

В 2020-2025 гг. мировой рынок АБС-пластика переживал колебания и последующую структурную перестройку. В 2020 г. зафиксирован кратковременный, но ощутимый спад спроса, вызванный COVID-19 и нарушением глобальных цепочек поставок. В 2021-2022 гг. рынок быстро восстановился на фоне роста производства электроники, бытовой техники и автокомпонентов. В 2022-2024 гг. произошло перераспределение производственных мощностей в пользу Азии – прежде всего Китая, Респ. Кореи и Тайваня, а также Ближнего Востока, тогда как Европа столкнулась со снижением объемов из-за высоких издержек и конкуренции. В 2024-2025 гг. наблюдается постепенное расширение мощностей в Азиатско-Тихоокеанском регионе, стабилизация спроса и усиление экологических требований.

Мировые мощности АБС-пластиков в 2025 г. оцениваются на уровне XX млн т в год, а объем производства по прогнозам достигнет XX млн. т.

Основные мощности сосредоточены в Азии, где лидируют Китай, Тайвань, Респ. Корея, Таиланд, Япония – на долю этого региона приходится XX% мировых мощностей. Китай активно укрепляет позиции благодаря развитию как национальных, так и международных производственных структур. Северная Америка (США) сохраняет стабильные объемы выпуска, уделяя повышенное внимание специализированным маркам и компаундам в условиях роста спроса со стороны электроники и автопрома. В Европе продолжается сокращение доли производства, особенно из-за высоких энергозатрат, закрытия отдельных площадок и конкуренции с азиатскими импортными потоками. Европейские компании переориентируются на выпуск высокомаржинальных продуктов и рециклинг. В странах Ближнего Востока, прежде всего в Саудовской Аравии, активно реализуются проекты вертикальной интеграции и экспорта пластиков, что укрепляет роль региона в глобальном распределении мощностей.

Технологическая база мирового производства АБС включает три основных подхода. Наиболее распространенным является двухстадийная эмульсионная сополимеризация, включающая синтез каучукового латекса и последующую прививку мономеров SAN. Данный метод широко применяется в Азии и Европе. Непрерывная полимеризация в массе используется для получения высокочистых и оптически более стабильных марок, востребованных в электронике и премиальных сегментах. Комбинированные и трехстадийные методы позволяют повысить ударную вязкость за счет дополнительного введения каучука на втором и третьем этапах. В азиатских странах активно применяются как эмульсионные, так и массовые технологии. Европа делает упор на экологически оптимизированные процессы, композиты с переработанным содержимым и рециклинг. США чаще используют гибридные подходы и высокоспециализированное компаундирование по заказу.

Среди ведущих производителей на мировом рынке наиболее часто упоминаются: LG Chem (LG Energy Solution, Респ. Корея), Ineos Styrolution

(Китай, Европа), Chi Mei, Formosa Plastics Group и Formosa Chemicals (Тайвань), Sabic (Саудовская Аравия), японские компании Toray, Asahi Kasei и Mitsubishi, а также Trinseo с производственными активами в США и Европе.

Структура мирового потребления АБС-пластика в 2025 гг. характеризуется выраженной доминантой сегмента товаров народного потребления и бытовой техники, который формирует XX% глобального спроса. Второй по значимости является отрасль электротехники и электроники – XX%, где исследуемый сополимер используются в корпусах, технических элементах и декоративных панелях. Строительство и отделочные материалы обеспечивают XX% спроса, главным образом за счет инженерных изделий, облицовочных элементов и корпусных деталей. Автомобильная промышленность занимает XX% в мировом потреблении, используя АБС-пластики в элементах интерьера, приборных панелях и функциональных компонентах. В 2025 г. мировое потребление исследуемого сополимера оценивается в XX млн т.

Ключевой тенденцией рынка АБС-пластиков в 2020-2025 гг. является смещение географии мощностей в сторону Азии и Ближнего Востока, где разворачиваются новые инвестиционные проекты, а Европа теряет долю из-за регуляторных требований и стоимости энергоресурсов. Идет консолидация отрасли и акцент на специальных марках – огнестойких, теплостойких, АБС/ПК и других высокопроизводительных композициях. В электронике и автоматике наблюдается интенсивный рост спроса, связанный с локализацией цепочек поставок и расширением производства бытовой электроники. Экологическая повестка усиливает давление на производителей, требуя увеличения доли переработанного материала, новых подходов к отходам и рециклингу. Технологические инновации включают развитие облегченных вспененных композиций, армированных марок, АБС/ПК-смесей, а также улучшение реологического поведения материала для применения в 3D-печати и сложных литьевых изделиях.

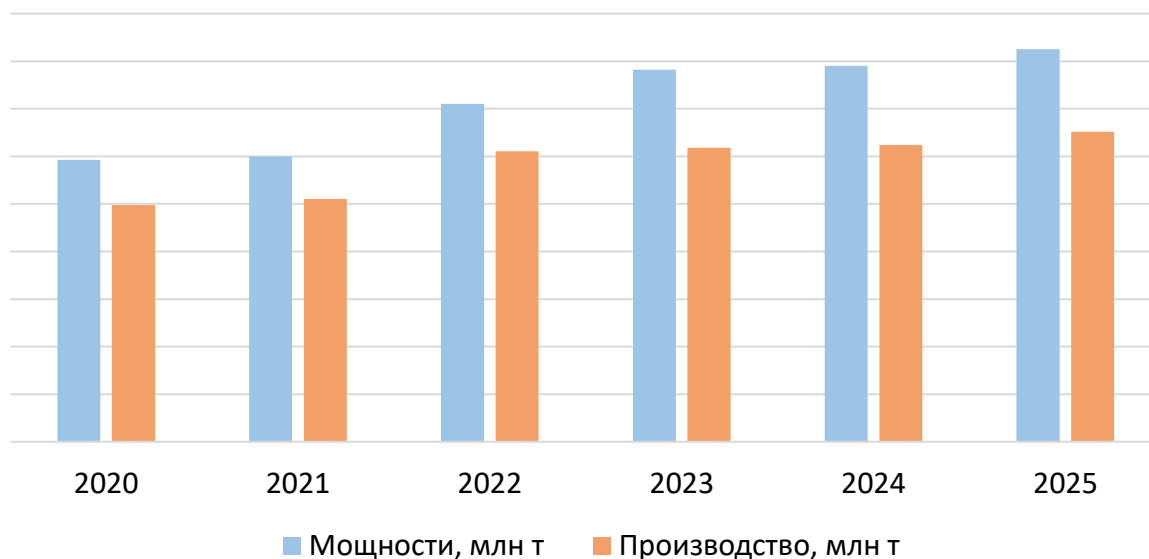
1.1. Мощности и объемы производства АБС-пластиков в мире в 2020-2025 гг.

В настоящее время мировые мощности по производству АБС-пластиков сосредоточены в Азии, США и Западной Европе.

Китай лидирует с компаниями Zhenjiang Chimei, PetroChina (CNPC), Kingfa благодаря масштабным инвестициям в химические комплексы, поддержке государства и быстрорастущему спросу в строительстве, электронике и автопроме. На втором месте Респ. Корея с LG Chem, Kumho Petrochemical, Lotte Chemical и Тайвань (Formosa Chemicals). Далее следуют США, выигрывающие за счет развитой перерабатывающей промышленности и ведущих производителей, таких как Trinseo, Ineos Styrolution и Styron. Европа обладает высокотехнологичными мощностями Ineos Styrolution, Basf и Trinseo.

На рисунке 1 представлена динамика мощностей и объемов производства АБС-пластиков в мире в 2020-2025 гг.

Рисунок 1. Динамика мощностей и объемов производства АБС-пластиков в мире в 2020-2025 гг., млн т



Источник: «Инфолайн» на основе данных международных исследовательских компаний (ICIS, ChemAnalyst, GlobalData) и ведущих мировых производителей

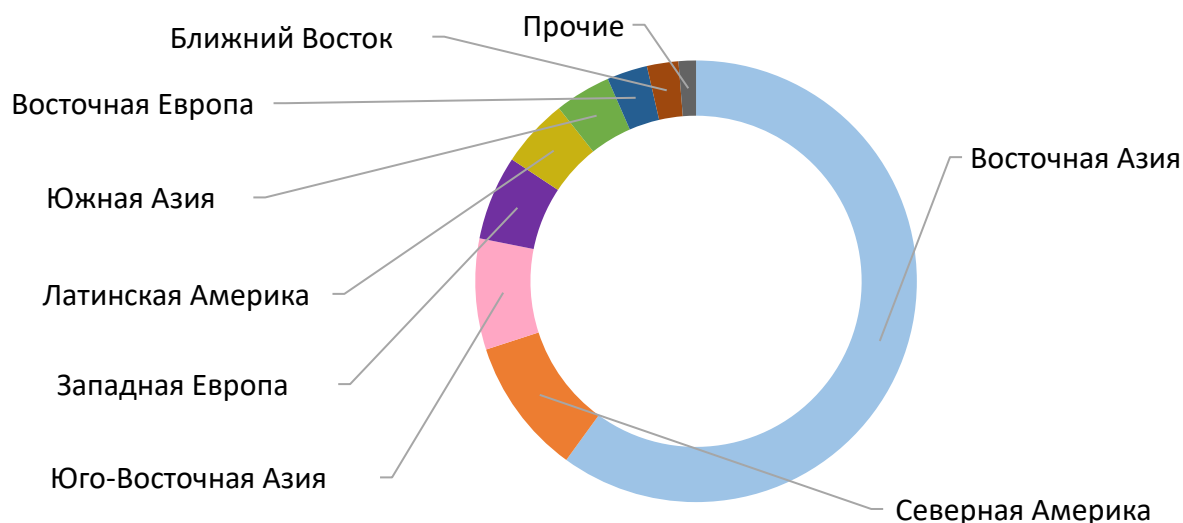
В 2020-2025 гг. мировой рынок АБС-пластиков демонстрирует стабильный рост производственных мощностей и объемов производства при заметном опережении прироста мощностей над выпуском продукции. В 2020-2021 гг. рост был умеренным: мощности увеличились с XX до XX млн т, производство – с XX до XX млн т, что отражает ограничение спроса в условиях пандемии COVID-19. В 2022 г. наблюдался резкий скачок, когда мощности выросли до XX млн т, а производство достигло XX млн т, что связано с восстановлением спроса на бытовую электронику, автомобили и строительные материалы, а также с запуском новых заводов в Азии. В 2023-2024 гг. рост замедлился: мощности увеличились лишь до XX млн т, производство

стабилизировалось на уровне XX млн т, что указывает на формирование избытка мощностей и конкурентное давление на рынке. Прогноз на 2025 г. предполагает дальнейшее расширение мощностей до XX млн т при росте производства до XX млн т, что свидетельствует о продолжающемся росте отрасли, но с необходимостью оптимизации загрузки заводов и повышения эффективности использования ресурсов. В целом динамика отражает сильный азиатский тренд, стимулирующий концентрацию и модернизацию производств.

Лидером в мире по объему мощностей остается Китай. В 2025 г. на него приходится около XX% (XX млн т) от общемирового показателя. По прогнозам к 2027 г. на долю данной страны придется около XX% от общего объема прироста мощностей в Азии.

С точки зрения распределения мощностей по регионам, то Азия удерживает безусловное лидерство – порядка XX% всех мощностей уже сосредоточено здесь, именно она будет обеспечивать наибольший прирост в ближайшие годы (рис. 2). В 2025 г. в Азии действовало XX млн т мощностей. Второе место у Северной Америки (XX млн т в 2025 г.), за которой следует Западная Европа (XX млн т).

Рисунок 2. Географическая структура мощностей АБС-пластиков по регионам в 2025 г., %



Источник: «Инфомайн» на основе данных международных исследовательских компаний (ICIS, прочие)

В 2024-2025 гг. основной прирост мощностей пришелся на Азию, прежде всего на Китай, который стал ключевым фактором мирового расширения в сегменте АБС-пластиков. В стране одновременно реализуется несколько крупных проектов, которые дают совокупное увеличение выпуска, измеряемое миллионами тонн в год. Ineos и Sinopres строят совместный завод в Тяньцзине на 300 тыс. т в год, с запуском в 2025 г.

В Цзилине PetroChina выводит на рынок новый завод мощностью XX тыс. т АБС-пластиков в год, запуск ожидается в конце 2025 г. Параллельно